

АО «ТД « КВАРЦ»

ПРОИЗВОДСТВО ИЗНОСОСТОЙКИХ ФУТЕРОВОК

307170, Россия, Курская обл., г. Железногорск, Киевский проспект, д. 1, оф. 7

Тел./факс: 8 (47148) 9-11-66/67, e-mail: com@tdquartz.com, www.tdquartz.com



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Футеровка мельниц. Требования

Для профессионального решения вопроса защиты Ваших мельниц от износа просим уделить некоторое время и ответить на максимальное количество вопросов

1. КОНТАКТЫ:

Компания/комбинат, завод _____

Отрасль _____

Страна _____ Адрес _____

Контактное лицо _____

должность _____

Тел (_____) _____ факс (_____) _____ e-mail: _____

2. ХАРАКТЕРИСТИКА МЕЛЬНИЦЫ

Изготовитель _____ Размеры _____ № серии _____

Установочная мощность _____ кВт Год выпуска _____

СТАДИЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ	<input type="checkbox"/> ПЕРВИЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ВТОРИЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ДОИЗМЕЛЬЧЕНИЕ
ТИП МЕЛЬНИЦЫ	<input type="checkbox"/> САМОИЗМЕЛЬЧЕНИЯ	<input type="checkbox"/> ПОЛУСАМОИЗМЕЛЬЧЕНИЯ	<input type="checkbox"/> СТЕРЖНЕВАЯ
	<input type="checkbox"/> РУДНО-ГАЛЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/> МНОГОСЕКЦИОННАЯ	<input type="checkbox"/> ШАРОВАЯ
	<input type="checkbox"/> СКРУББЕР/ПРОМЫВОЧНЫЙ БАРАБАН	<input type="checkbox"/> ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ	
ТИП РАЗГРУЗКИ	<input type="checkbox"/> ЦЕНТРАЛЬНАЯ	<input type="checkbox"/> ЧЕРЕЗ РЕШЕТКУ	
ПРОЦЕСС ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ	<input type="checkbox"/> МОКРЫЙ	<input type="checkbox"/> СУХОЙ	
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	<input type="checkbox"/> ПОСТОЯННАЯ	_____ (ОБ/МИН)	
	<input type="checkbox"/> СООТВЕТСТВУЕТ	_____ % ОТ КРИТИЧЕСКОЙ	
	<input type="checkbox"/> ПЕРЕМЕННАЯ	ОТ _____ ДО _____ (ОБ/МИН)	
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ МЕЛЬНИЦЫ СО СТОРОНЫ ПИТАЮЩЕЙ ЦАПФЫ	<input type="checkbox"/> ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ		
	<input type="checkbox"/> ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ		
	<input type="checkbox"/> С РЕВЕРСОМ		

3. КРАТКАЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА МЕЛЬНИЦЫ

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР, _____ ММ	ВНУТРЕННЯЯ ДЛИНА, _____ ММ	
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ЗАГРУЗОЧНОГО ПАТРУБКА, _____ ММ	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РАЗГРУЗОЧНОГО ПАТРУБКА, _____ ММ	
ТОРЦЕВЫЕ СТЕНКИ	<input type="checkbox"/> ВЕРТИКАЛЬНЫЕ	<input type="checkbox"/> НАКЛОННЫЕ, НАКЛОН КРЫШЕК _____
	<input type="checkbox"/> КУПОЛООБРАЗНЫЕ	<input type="checkbox"/> Г-ОБРАЗНЫЕ, НАКЛАДНЫЕ, НАКЛОН КРЫШЕК _____
РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЙ(НА ВЫХОДЕ), _____ ММ	ЖИВОЕ СЕЧЕНИЕ РЕШЕТКИ, % _____	
КОЛИЧЕСТВО ОСМОТРОВЫХ ЛЮКОВ И ИХ РАСПОЛОЖЕНИЕ	_____	

ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЙ ПОД КРЕПЕЖ ФУТЕРОВКИ, _____ ММ	[] НАЛИЧИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ КРЫШЕК, БАРАБАНА И МЕЖКАМЕРНОЙ РЕШЕТКИ
КОЛИЧЕСТВО КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ ПОД ФУТЕРОВКУ НА ЗАГРУЗОЧНОЙ СТЕНКЕ _____	КОЛИЧЕСТВО КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ ПОД ФУТЕРОВКУ НА РАЗГРУЗОЧНОЙ СТЕНКЕ _____
МЕЖСОСЕВООЕ РАССТОЯНИЕ ОТВЕРСТИЙ ПО ДЛИНЕ КОРПУСА БАРАБАНА, _____ ММ	КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ ОТВЕРСТИЙ ПО КОРПУСУ БАРАБАНА _____
*КАКОВО МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ МЕЖКАМЕРНОЙ РЕШЕТКИ ОТНОСИТЕЛЬНО ТОРЦОВ БАРАБАНА *(В СЛУЧАЕ НАЛИЧИЯ МЕЖКАМЕРНОЙ РЕШЕТКИ)	_____

4.МЕЛЮЩИЕ ТЕЛА

Тип _____	МАТЕРИАЛ _____	Плотность, _____ кг/см ³
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР, _____ ММ	ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ РАЗМЕР, _____ ММ	ЗАГРУЖАЕМОЕ КОЛ-ВО ШАРОВ РАЗНЫХ РАЗМЕРОВ _____ %
СТЕПЕНЬ ЗАПОЛНЕНИЯ (ТЕЛА), _____ %	СТЕПЕНЬ ЗАПОЛНЕНИЯ (ТЕЛА + ИЗМЕЛЬЧ. ПРОДУКТ), _____ %	УДЕЛЬНЫЙ РАСХОД МЕЛЮЩИХ ТЕЛ НА 1 –ТН. ИСХОДНОГО ПИТАНИЯ, _____ КГ/Т

5.ДААННЫЕ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЕ

ТИП И СОСТАВ ИЗМЕЛЬЧАЕМОГО МАТЕРИАЛА _____	КРЕПОСТЬ ПО ПРОТОДЬЯКОНОВУ _____	ГРАНСОСТАВ ПОМОЛА, _____
МАКСИМАЛЬНЫЙ КУСОК, _____ ММ	РАЗМЕР ПРОДУКТА, _____ МКМ	РН СРЕДЫ В МЕЛЬНИЦЕ _____
НАЛИЧИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ИЗМ. МАТЕРИАЛА _____	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, _____ ТН/Ч	ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛ. ЭНЕРГИИ, _____ КВАТ/ЧАС

6.ПРИМЕНЯВШАЯСЯ ДО СИХ ПОР ФУТЕРОВКА

ИЗГОТОВИТЕЛЬ _____	[] СТАЛЬ	[] РЕЗИНА	[] РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	[] МАГНИТНАЯ
Толщина плит (новых до износа), мм	ЗАГРУЗКА	БАРАБАН	РАЗГРУЗКА	
Срок службы плит, час				
Размер лифтеров: Ширина, мм Высота, мм				
Срок службы лифтеров, час				

7. ПО КАКИМ КРИТЕРИЯМ ВЫ ОСУЩЕСТВЛЯЕТЕ ВЫБОР ФУТЕРОВКИ, НАСКОЛЬКО ЭТИ КРИТЕРИИ ВАЖНЫ ДЛЯ ВАС, ПОЖАЛУЙСТА, ПОСТАВЬТЕ ОЦЕНКУ ОТ 1 ДО 5 ПО ВОЗРАСТАНИЮ ВАЖНОСТИ:

Критерий	Шкала оценки	
	(крайне важно)	(важно)
Цена		
Производительность мельницы		
Распределение крупности материала		
Срок службы футеровки / стоимость		
График замен		
КИО (коэфф. использования оборудования)		
Простота обслуживания		
Полная комплектация (загрузка, барабан, разгрузка)		
Другое (пожалуйста, укажите):		

БЛАГОДАРИМ ЗА СОТРУДНИЧЕСТВО!

Заполнил: ФИО _____

Подпись _____

Должность _____

Дата «____» _____ 201 г.